

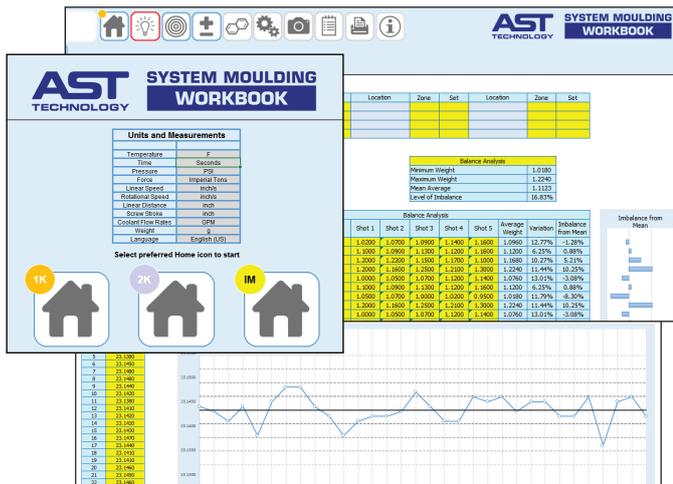
System Moulding™

Optimising Injection Moulding Processes

The System Moulding Workbook applies a structured and documented method for ensuring the best part quality, process stability and cycle times. From initial acceptance trials through optimisation of mould parameters and approval for volume production, OEMs, mould makers and moulders gain the added benefit of minimising tool qualification and approval times.

Product Description

AST's System Moulding Workbook is used for the qualification and optimisation of injection mould tools with options to optimise single shot, 2-shot and insert moulded components. Based on an icon-driven interface, it enables a fully documented moulding process to be quickly established within a maximised process window. The user can select to work with imperial or metric units and can also select the language for the workbook; currently English and German are available as standard.

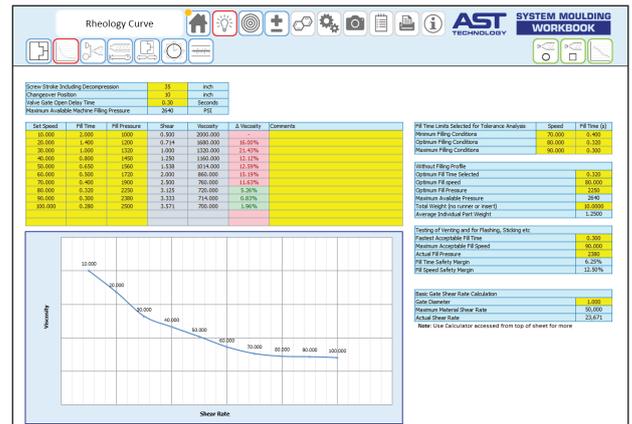


System Moulding Workbook features an icon-driven interface for intuitive navigation and easy use.

Benefits

- Average cycle time reduction of 20%, enabling the elimination of extra working shifts and overtime.
- Documented moulding process development.
- Reduce tool maintenance and repair costs.
- Save weeks in mould validation time, reducing time to market and manufacturing ramp up.
- Integral databases, including customer's machines and materials, combined with a structured approach saves time with quick access to valuable data.

If you are looking for a proven pathway to optimised, profitable injection moulding, AST Technology's System Moulding can get you there.



System Moulding is a complete solution for validation and processing optimisation of injection mould tooling.

Module 1: Mould Proving

- Ensures moulds are in good mechanical condition, then defines stable baseline processing conditions at the toolmaker's location.
- Part quality, visual, functional, and dimensional concerns are identified early during development.

Module 2: Process Optimisation

- A structured approach to optimise and center the processing conditions within a defined processing window in the production environment.

Module 3: Tolerancing and Control

- Examines the established processing window to prove acceptable limits. Utilises Design of Experiments and 6-Sigma tools.

Additional Options:

- **Two Shot Moulding** - Users can optimise the injection moulding performance for two shot applications.
- **Insert Moulding** - Optimise components including moulded-in inserts. Variations and effects of the inserts are identified.

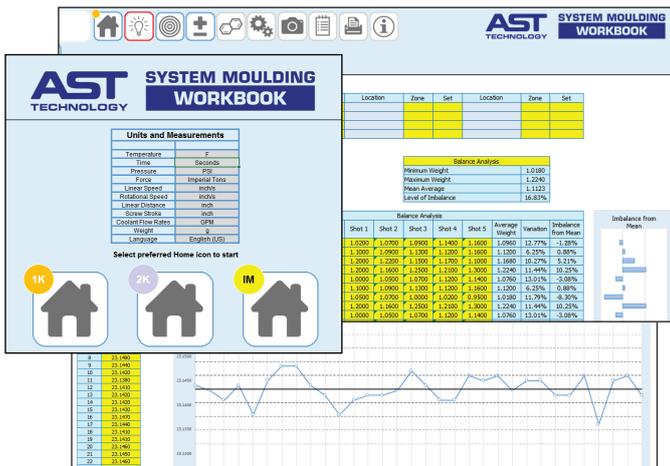
System Moulding™

Optimieren von Spritzgussprozessen

System Moulding bietet eine strukturierte und dokumentierte Vorgehensweise um bestmögliche Teilequalität, Prozesssicherheit als auch Zykluszeiten gewährleisten zu können. Von der Erstbemusterung, während der Optimierung der Spritzgussparameter bis hin zur Abnahme für die Serienfertigung können OEM, Spritzgießer als auch Werkzeugmacher von verkürzten Validierungs- und Abnahmezeiten profitieren.

Produktbeschreibung

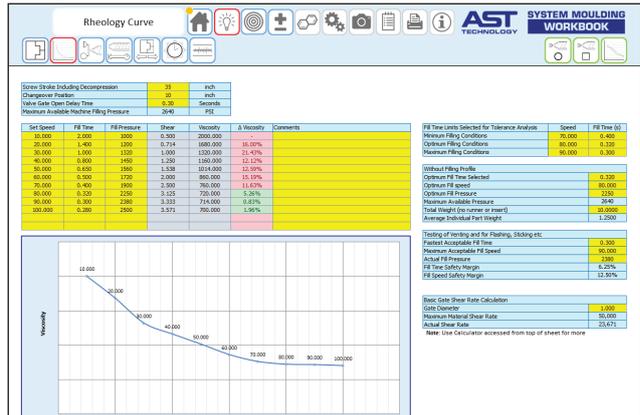
AST's System Moulding wird zur Validierung und Optimierung von Spritzgusswerkzeugen aus den Bereichen 1-Komponenten, 2-Komponenten und Einlegeteile genutzt. Mittels einer Icon-basierte Benutzeroberfläche ermöglicht es einen vollständig dokumentierten Spritzgussprozess schnell und mit maximal möglichem Prozessfenster zu entwickeln. Der Benutzer hat die Möglichkeit zwischen dem Metrischen und Imperialen Einheitensystem umzuschalten als auch die Systemsprache zu wählen. Zurzeit sind Deutsch und Englisch als Standard verfügbar.



System Moulding bietet eine Icon-basierte Benutzeroberfläche zur intuitiven Navigation und einfacher Anwendung.

Vorteile

- Durchschnittliche Reduzierung der Zykluszeiten um bis zu 20% machen Extraschichten und Überstunden überflüssig
- Dokumentierte Spritzgussprozessoptimierung
- Reduzierung von Werkzeugwartungs- und Reparaturkosten
- Spart Wochen der benötigten Zeit zur Validierung und reduziert die Durchlaufzeit bis zur Markteinführung des Produktes
- Standard Datenbanken mit Maschinen- und Materialdaten, kombiniert mit einer strukturierten Vorge-



System Moulding, eine Komplettlösung zur Validierung und Prozessoptimierung von Spritzgusswerkzeugen.

hensweise, ermöglichen einen Schnellaufgriff auf wertvolle Informationen.

Modul 1: Erstbemusterung

- Zur Sicherstellung der erforderlichen, mechanischen Werkzeugeigenschaften und zur Definition einer ersten, stabilen Grundeinstellung des Spritzgussprozesses beim Werkzeugbauer.
- Teilequalität, visuelle, funktionale und maßliche Probleme können frühzeitig erkannt werden.

Modul 2: Spritzgussprozessoptimierung

- Strukturierte Vorgehensweise zur kompletten Optimierung des Spritzgussprozesses und der Definition eines Prozessfensters für die spätere Produktion.

Modul 3: Toleranzanalyse und -kontrolle

- Analyse des entwickelten Toleranzfensters und Überprüfung der Grenzwerte unter Zuhilfenahme von DOE und 6-Sigma Systematik.

Zusätzliche Optionen:

- **Zweikomponenten Spritzgießen** - Benutzer können die Spritzgussperformance ihrer 2-Komponenten Bauteile optimieren.
- **Einlegeteile** - Optimierung von Artikeln mit umspritzten Einlegeteilen. Variationen und Auswirkungen der Einlegeteile sind dokumentiert.

Sie suchen nach einer bewährten Vorgehensweise zur Optimierung und Wertschöpfung Ihrer Spritzgussprozesse? System Moulding und AST Technology zeigen Ihnen den Weg.